

## Motor-Typenschlüssel

HS	M	112	A	A	-	B05	-	F	S	719	-	1	2
----	---	-----	---	---	---	-----	---	---	---	-----	---	---	---

### Produktgruppe

HS - High Speed  
HT - High Torque

### Konstruktionsgruppe

E - Einheit  
M - Motorspindel  
S - Hauptspindelmotor

### Motorbaugröße

070 - 70  
090 - 90  
105 - 105  
112 - 112  
115 - 115  
132 - 132  
160 - 160  
200 - 200

### Wicklung

S - Synchron-Motor  
A - Asynchron-Motor

### Motorleistung

A  
B  
C - definiert vom Hersteller  
D  
E

### Bauform

B05 - Flanschmontage, horizontal  
V01 - Flanschmontage, vertikal unten  
V03 - Flanschmontage, vertikal oben

### Werkzeugspanner Hubsensorik

1 - Ott-Jakob System  
2 - HSTEC Sensorik  
5 - Ohne Sensorik  
0 - Spezielle Ausführung

### Werkzeugspannsystem

1 - HSK automatisch-hydraulisch  
2 - HSK automatisch-pneumatisch  
3 - SK automatisch-hydraulisch  
4 - SK automatisch-pneumatisch  
5 - Manuell  
0 - Spezielle Ausführung

### Lagerausführung

70 - ISO 10  
72 - ISO 02  
718 - ISO 18  
719 - ISO 19

### Lagerung

S - Stahlkugeln  
K - Keramikugeln  
C - Hybridlager

### Schmiersystem

F - Dauerfett schmierung  
N - Fett Nachschmiersystem  
L - Öl-Luft Schmiersystem