

Motor-Typenschlüssel

HS	M	112	A	A	-	B05	-	F	S	719	-	1	2
----	---	-----	---	---	---	-----	---	---	---	-----	---	---	---

Produktgruppe

HS - High Speed
HT - High Torque

Konstruktionsgruppe

E - Einheit
M - Motorspindel
S - Hauptspindelmotor

Motorbaugröße

070 - 70
090 - 90
105 - 105
112 - 112
115 - 115
132 - 132
160 - 160
200 - 200

Wicklung

S - Synchron-Motor
A - Asynchron-Motor

Motorleistung

A
B
C - definiert vom Hersteller
D
E

Bauform

B05 - Flanschmontage, horizontal
V01 - Flanschmontage, vertikal unten
V03 - Flanschmontage, vertikal oben

Werkzeugspanner Hubsensorik

1 - Ott-Jakob System
2 - HSTEC Sensorik
5 - Ohne Sensorik
0 - Spezielle Ausführung

Werkzeugspannsystem

1 - HSK automatisch-hydraulisch
2 - HSK automatisch-pneumatisch
3 - SK automatisch-hydraulisch
4 - SK automatisch-pneumatisch
5 - Manuell
0 - Spezielle Ausführung

Lagerausführung

70 - ISO 10
72 - ISO 02
718 - ISO 18
719 - ISO 19

Lagerung

S - Stahlkugeln
K - Keramikkugeln
C - Hybridlager

Schmiersystem

F - Dauerfettschmierung
N - Fett Nachschmiersystem
L - Öl-Luft Schmiersystem