

## Motorspindel Fragebogen

Kunde:

Ort:

Land:

Projekt:

Maschine:

Endkunde:

Ansprechpartner:

Telefon:

Telefax:

Rücksprache erbeten:

Weitere Info erbeten:

Zum Thema:

### Tehnishe Daten

|   |                    |                          |                          |                |                          |
|---|--------------------|--------------------------|--------------------------|----------------|--------------------------|
| Nenn-Leistung   |                    |                          |                          |                | kW (S1)                  |
| Nenn-Drehmoment   |                    |                          |                          |                | Nm (S1)                  |
| Max. Drehmoment   |                    |                          |                          |                | Nm (S6)                  |
| Nenn-Drehzahl   |                    |                          |                          |                | 1/min                    |
| Max. Drehzahl   |                    |                          |                          |                | 1/min                    |
| Hochlaufzeit  |                    |                          | t <                      |                | s                        |
| Hauptantriebsregler   |                    |                          |                          | Typ:           |                          |
| Einbaulage  |                    |                          |                          | horizontal     | <input type="checkbox"/> |
|   |                    |                          |                          | vertikal ± 30° | <input type="checkbox"/> |
| Werkzeugaufnahme<br>bzw. Alternative                            |                    |                          |                          |                |                          |
| Lagerschmierung   |                    |                          |                          | Öl-Luft        | <input type="checkbox"/> |
|   |                    |                          |                          | Dauer-Fett     | <input type="checkbox"/> |
| Axialkraft max.   |                    |                          |                          | cca.           | kN                       |
| Radialkraft max. Werkzeugplananlage                             |                    |                          |                          | cca.           | kN                       |
| Axialsteife   | Druck              |                          |                          |                | N/μm                     |
|   | Zug                |                          |                          |                | N/μm                     |
| Radialsteife  | Werkzeugplananlage |                          |                          |                | N/μm                     |
| Werkzeugspannsystem   |                    |                          |                          | Hersteller:    |                          |
|   | automatisch        | <input type="checkbox"/> |                          |                |                          |
|   | manuell            | <input type="checkbox"/> |                          |                |                          |
| Kühlschmiermittel   |                    | ja                       | <input type="checkbox"/> | Druck          | bar                      |
|   |                    | nein                     | <input type="checkbox"/> | Menge          | l/min                    |
| Werkzeugkegel – und<br>Konusreinigung                           |                    |                          |                          | Druck          | bar                      |
|   |                    |                          |                          | Menge          | l/min                    |
| Werkzeugspannfunktionen:<br>interne Sensorik, extern justierbar |                    |                          |                          |                |                          |

|  |                                   |                          |
|--|-----------------------------------|--------------------------|
| Messsystem/Encoder                                 | Typ:                              |                          |
| Funktion   | C (B)-Achsfähigkeit               | <input type="checkbox"/> |
| Abstand Motorflansch bis Werkzeugplananlage        |                                   | mm                       |
| Aufnahmedurchmesser (Querschnitt) der Motorspindel |                                   | mm                       |
| Max. Spindellänge                                  |                                   | mm                       |
| Spindelmasse                                       |                                   | kg                       |
| Max. Temperatur am Motorspindelgehäuse             |                                   | ° C                      |
| Abdichtung gegen externe Flüssigkeit und Stäube    | Labyrinthdichtungen mit Sperrluft | <input type="checkbox"/> |
| Medieneinleitung Versorgungsanschlüsse             | B-Seite (hinten) bei (oben) bei   | ..-B05..<br>..-V01..     |

Notizen: