

# Motorspindel Fragebogen

Kunde:	Ansprechpartner:
Ort:	Telefon:
Land:	Telefax:
Projekt:	Rücksprache erbeten: <input type="checkbox"/>
Maschine:	Weitere Info erbeten: <input type="checkbox"/>
Endkunde:	Zum Thema:

## Tehnische Daten

Nenn-Leistung				kW (S1)
Nenn-Drehmoment				Nm (S1)
Max. Drehmoment				Nm (S6)
Nenn-Drehzahl				1/min
Max. Drehzahl				1/min
Hochlaufzeit		t <		s
Hauptantriebsregler		Typ:		
Einbaulage		horizontal		<input type="checkbox"/>
		vertikal ± 30°		<input type="checkbox"/>
Werkzeugaufnahme bzw. Alternative				
Lagerschmierung		Öl-Luft		<input type="checkbox"/>
		Dauer-Fett		<input type="checkbox"/>
Axialkraft max.		cca.		kN
Radialkraft max. Werkzeugplananlage		cca.		kN
Axialsteife	Druck			N/μm
	Zug			N/μm
Radialsteife	Werkzeugplananlage			N/μm
Werkzeugspannsystem		Hersteller:		
	automatisch	<input type="checkbox"/>		
	manuell	<input type="checkbox"/>		
Kühlschmiermittel	ja	<input type="checkbox"/>	Druck	bar
	nein	<input type="checkbox"/>	Menge	l/min
Werkzeugkegel – und Konusreinigung			Druck	bar
			Menge	l/min

Werkzeugspannfunktionen: interne Sensorik, extern justierbar		
Messsystem/Encoder	Typ:	
Funktion	C (B)-Achsfähigkeit	<input type="checkbox"/>
Abstand Motorflansch bis Werkzeugplananlage		mm
Aufnahmedurchmesser (Querschnitt) der Motorspindel		mm
Max. Spindellänge		mm
Spindelmasse		kg
Max. Temperatur am Motorspindelgehäuse		°C
Abdichtung gegen externe Flüssigkeit und Stäube	Labyrinthdichtungen mit Sperrluft	<input type="checkbox"/>
Medieneinleitung Versorgungsanschlüsse	B-Seite (hinten) bei (oben) bei	..-B05.. ..-V01..

Notizen: